Aumentate la produttività ed eliminate gli errori grazie alle soluzioni avanzate di codifica delle uova

VIDEOJET
Uptime Peace of Mind®

AUMENTATE LA PRODUTTIVITÀ ED ELIMINATE GLI ERRORI GRAZIE ALLE SOLUZIONI AVANZATE DI CODIFICA DELLE CONFEZIONI DELLE UOVA

La codifica delle confezioni delle uova è il metodo più utilizzato per seguire la tracciabilità delle uova. Inoltre, è anche il metodo più utilizzato dai consumatori per valutare la qualità delle uova che stanno per comprare e, cosa più importante, è il modo in cui possono determinare la qualità delle uova una volta che si trovano nelle loro case. In ogni caso, le informazioni sulla data di scadenza o di vendita sulla confezione delle uova molto spesso sono illeggibili, fatto che si riscontra anche su uova speciali con una fascia di prezzo più alta. Dato che queste informazioni sono l'elemento chiave della tracciabilità, è essenziale che siano stampate in modo chiaro e leggibile. Le nuove tecnologie CIJ (Continuous Ink Jet, getto d'inchiostro continuo) e di marcatura laser non offrono solo una miglior qualità di stampa ma sono anche più semplici da impostare e modificare e richiedono meno manutenzione rispetto alle soluzioni di stampa attuali.

Perché codificare le confezioni delle uova?

L'identificazione del livello della confezione è prescritta negli Stati Uniti dall'USDA, Dipartimento dell'Agricoltura degli Stati Uniti d'America (7 CFR 56), in Canada dalla CFIA, Canadian Food Inspection Agency, (C.R.C. 284), in Europa dal Regolamento CE 557/2007 e organizzazioni paragonabili a queste in altri paesi. Questa identificazione fornisce le informazioni di tracciabilità che collegano le uova presenti all'interno della confezione con la fattoria dove sono state allevate e con la data di imballaggio. Con queste informazioni, le autorità statali possono allertare la popolazione e organizzare il ritiro delle uova oggetto di discussione. Questa identificazione, al momento, è il primo punto dove il consumatore trova la data e le informazioni di codifica del lotto per le uova

Se non fosse già sufficientemente arduo apporre il codice di tracciabilità corretto sulla confezione corretta, alla sfida si aggiungono la gamma sempre più ampia di stili di confezioni, le dimensioni e i materiali delle confezioni stesse. Infatti, si è registrato un incremento nell'utilizzo delle confezioni in plastica trasparente che permettono ai consumatori di vedere le condizioni delle uova senza per questo

©2012 Videojet Technologies Inc.

dover aprire il cartone. Ciò comporta un vantaggio aggiunto che consiste nel limitare la manipolazione delle uova, diminuendo, al contempo, la probabilità di danneggiarle.

Le confezioni in pasta di carta / cartone modellato sono molto utilizzate in Europa e stanno prendendo sempre più piede negli Stati Uniti. Queste confezioni sono utilizzate sempre più spesso nel segmento delle uova speciali, dove la carta deve essere più eco compatibile. Dato che sta diventando sempre più popolare andare a fare la spesa nei magazzini, si utilizzano sempre più spesso confezioni di dimensioni maggiori, come vassoi da 30 uova o confezioni da 24. Queste nuove soluzioni d'imballaggio superano i limiti di definizione di confezione delle uova e offrono nuove sfide di codifica.

Allo stesso tempo, un altro segmento di consumatori sta scegliendo lo stile di vita del "mangiar sano", meno dispendioso, e richiede confezioni di uova più piccole, generalmente da quattro e sei uova ciascuna. Tutte queste richieste concorrono a complicare un processo così semplice come quello della stampa o della codifica sulle confezioni delle uova.

Tracciabilità del cibo attraverso la supply chain

La tracciabilità è la capacità di identificare l'origine degli alimenti attraverso le varie fasi di produzione, di elaborazione e di distribuzione. La tracciabilità, di norma, si basa su un approccio "one up – one down" (uno verso l'alto - uno verso il basso) grazie al quale le imprese dispongono di un sistema per identificare in un punto preciso, che cosa ricevono da chi, come elaborano il prodotto e che tipo di prodotto hanno consegnato a chi.

Per avere un buon esito, le soluzioni di tracciabilità devono essere veloci da implementare e semplici da utilizzare. Considerando che sempre più spesso vengono pubblicizzati i ritiri di alimenti pericolosi dal mercato, è corretto affermare anche che, una volta che la minaccia è stata scoperta, i prodotti alimentari interessati sono già stati spostati all'interno della supply chain e si trovano già in possesso di rivenditori e consumatori. Un codice di tracciabilità stampato in modo leggibile sulla confezione delle uova aumenta l'efficacia d'azione nel caso debba essere eseguito un ritiro di alimenti pericolosi.

©2012 Videojet Technologies Inc.

Gli elementi essenziali della stampa dei codici di tracciabilità sulle confezioni delle uova

Vi sono diversi aspetti importanti che vanno considerati al momento di scegliere una soluzione di stampa: il luogo in cui verrà stampato il codice sulla confezione, la creazione e la modifica dei codici, l'integrazione fisica e l'integrazione dei dati con il sistema di classificazione, il miglior inchiostro da utilizzare e la manutenzione del sistema per disporre di un processo di stampa affidabile.

Anche il materiale della confezione e il colore influiscono sulle informazioni stampate sulla confezione. Per le soluzioni di stampa a inchiostro, l'utilizzo di materiali diversi per le confezioni comporta una diversa capacità di assorbimento che incide sul tempo di asciugatura e sull'aderenza dell'inchiostro. La maggior parte delle confezioni in cartone sono porose e molto assorbenti, caratteristiche che permettono all'inchiostro di asciugarsi velocemente e di aderire perfettamente alla confezione.
Le confezioni in materiale espanso sono meno assorbenti e l'inchiostro impiega più tempo ad asciugarsi. Le confezioni in materiale espanso, in genere, non sono porose e richiedono un tipo diverso di inchiostro che aderisca a questo tipo di materiale. Le confezioni in plastica trasparente hanno caratteristiche simili a quelle in materiale espanso, ma presentano una difficoltà aggiuntiva data dalla loro trasparenza, che influisce sulla leggibilità.

I punti di forza della tecnologia di stampa CIJ rispetto alle vecchie soluzioni di stampa consistono nella stampa senza contatto, un metodo più rapido e pulito che consente un veloce adeguamento per stampare codici di tracciabilità differenti. Le nuove stampanti CIJ dispongono di una maggior solidità ambientale che permette loro di stampare anche in presenza di oscillazioni di temperatura e d'umidità, e sono state progettate per richiedere meno assistenza e manutenzione, fattore che aumenta l'uptime (tempo di servizio) e quindi la produttività.

Codifica laser sulle confezioni delle uova

Per il consumatore, la codifica sulla confezione delle uova è un modo semplice per sentirsi sicuro della decisione d'acquisto grazie a un modo per determinare la freschezza delle uova e la loro durata se accuratamente conservate. Il codice è anche l'elemento primario di identificazione in caso di richiamo.

I rivenditori si affidano ai codici sulle confezioni delle uova per mantenere una rotazione ottimale dello stock assicurando un sistema di inventario FIFO efficiente che fornisca ai clienti le uova più fresche e riduca gli sprechi. I codici semplificano i processi se è necessario un richiamo, fornendo un modo semplice per rimuovere i prodotti interessati dagli scaffali.

Le autorità governative, sia a livello statale che regionale, utilizzano la codifica sulle confezioni delle uova come parte dell'ispezione ai rivenditori per la freschezza dei prodotti e le confezioni sono l'identificatore primario di elementi sospetti come parte di un richiamo.

Le imballatrici e le calibratrici per uova traggono vantaggio dal rispetto dei requisiti del venditore e dalle leggi sulla sicurezza alimentare e sulle uova.

©2012 Videojet Technologies Inc.

I sistemi di marcatura laser consentono di marcare i tipi più comuni di materiali senza alcun problema. Le soluzioni di marcatura laser eliminano la necessità di rifornimento incidendo direttamente la confezione delle uova, caratteristica che risolve una problematica all'operatore e riduce gli interventi di manutenzione. Dato che non è necessario rifornire la macchina (inchiostro), operazione richiesta invece per i codificatori laser, l'immagine viene impressa in modo permanente nell'attimo stesso in cui viene incisa sulla confezione. In ogni caso, è il materiale della confezione delle uova a incidere sulla leggibilità del codice laser. I codici stampati a laser sono molto semplici da leggere sulle confezioni in carta ma più difficili da leggere su quelle in materiale espanso o sulla plastica trasparente, poiché l'utente deve regolare la confezione a seconda della luce ambientale per poter leggere più chiaramente il codice. Alcuni tipi di materiali in plastica, inoltre, non possono essere marcati con un sistema di marcatura laser. Consultate un rivenditore di sistemi di marcatura laser per valutare l'efficienza che una marcatura laser potrebbe avere sulle vostre confezioni.

Posizione della codifica sulla confezione

Le richieste del vostro cliente e i design della confezione influiscono sulla scelta dell'area dove saranno stampate le informazioni di tracciabilità. Per ottenere la miglior qualità di stampa, la superficie di codifica dovrebbe essere il più livellata possibile, così da garantire una distanza costante tra la testa di stampa e la superficie della confezione.

Le nuove tecnologie CIJ e i sistemi di marcatura laser offrono numerosi vantaggi di codifica sull'estremità o sul lato superiore della confezione. La natura di queste nuove stampanti senza contatto le rende più veloci e affidabili rispetto alle stampanti a contatto. Ciò aumenta la capacità di soddisfare le richieste di più clienti e di adeguarsi a nuovi requisiti, aumentando la vostra efficienza con un'elevata affidabilità e una migliore integrazione della calibratrice.

Codifica all'estremità della confezione. Nel Nord America, le informazioni di tracciabilità, di norma, vengono collocate sull'estremità della confezione. Se si tratta di una confezione con apertura a strappo, i codici vengono stampati su entrambe le estremità. Questa è una

posizione molto pratica per la codifica, dato che le stampanti possono essere posizionate in un punto fisso lungo la guida laterale del nastro trasportatore che dirige le confezioni verso l'area d'imballaggio. La codifica sull'estremità della confezione può essere eseguita prima o anche dopo il riempimento della stessa. La codifica può essere eseguita a confezione aperta o chiusa.

La stampa su una confezione in movimento è il metodo migliore per implementare una soluzione CIJ. Per i sistemi laser, non è necessario che la codifica venga eseguita alla stessa velocità di movimento della confezione, perché è possibile marcare sia una confezione in movimento sia una confezione ferma. La codifica all'estremità della confezione può riscontrare delle difficoltà qualora la confezione abbia una forma irregolare, come quella verde di seguito rappresentata. In questo caso, sarebbe meglio prendere in considerazione la codifica sul lato superiore della confezione.

Se la codifica viene eseguita dopo la chiusura della confezione, è molto importante assicurarsi che la stampa avvenga solo se la confezione è chiusa. Si può installare un sensore che rilevi se il coperchio è aperto per evitare di avviare la stampa. La stampa sulle uova richiede la rimozione delle stesse dalla confezione.

Codifica sul lato superiore della confezione. Questo tipo di codifica è molto usato in Europa. Il lato superiore di una confezione è la posizione migliore per apporre il codice ed è la posizione ideale per il consumatore che voglia controllare la data di scadenza. La codifica sul lato superiore della confezione può essere eseguita solo dopo aver riempito la confezione di uova e aver chiuso il coperchio.

In questo caso l'utilizzo della tecnologia laser è ottimale, perché il laser può essere configurato e montato in modo tale che un solo laser possa stampare su qualsiasi area presente sul lato superiore della confezione, incluse aree multiple di confezioni con apertura a strappo. La stampa CIJ richiede alla testa di muoversi per tutta la lunghezza della confezione. Di norma, ciò avviene grazie a un meccanismo trasversale che muove la testa avanti e indietro come accade in una stampante da scrivania a getto di inchiostro.

Un’altra opzione per eseguire la stampa sul lato superiore della confezione consiste nell’utilizzare le stampanti Thermal Ink Jet (TIJ). Queste stampanti vengono installate nella linea d’imballaggio e le teste sono montate proprio al di sopra delle confezioni chiuse mentre vengono trasportate lungo la linea d’imballaggio. Queste stampanti hanno una buona resa sulle confezioni in cartone ma sono meno utilizzate su materiale espanso e sulla plastica a causa del tempo di asciugatura dell’inchiostro.

Creazione e selezione dell’immagine di stampa

Mentre le informazioni codificate sulla confezione delle uova sono pressoché simili, visitando brevemente alcuni negozi di generi alimentari si può notare che diversi rivenditori e marchi differenti presentano le informazioni in maniera diversa tra loro, fornendo una quantità d’informazioni a sua volta differente. La creazione, la modifica e la selezione delle corrette informazioni da stampare sulla giusta confezione sono punti critici sia per un’adeguata tracciabilità degli alimenti sia per l’efficienza.

Si possono integrare nuove soluzioni di stampa per creare e gestire questi codici di tracciabilità, così da accorciare i tempi di modifica, permettere la creazione di nuovi codici e distribuirli più velocemente all'interno dell'operazione; questi sistemi possono essere integrati direttamente al sistema di controllo della calibratrice per eliminare qualsiasi errore. Questa sistema è decisamente migliore rispetto ai sistemi precedenti che richiedono l'intervento dell'operatore nel caso in cui debba essere modificato qualche elemento. Questa operazione richiede del tempo, rallenta la produzione e può causare dei problemi se l'operatore dimentica di apportare la modifica.

I vari codici stampati sulle confezioni vengono memorizzati nella stampante. Di norma, vengono memorizzati sulla stampante stessa oppure, utilizzando un software esterno su un computer, scaricati successivamente sulla stampante. A ciascun codice è assegnato un nome nella stampante, così l'operatore può selezionare il codice appropriato. Possono esserci molteplici codici per uno stesso cliente, a seconda del numero della varietà di confezioni di uova che il cliente vuole imballare, di come vuole presentare le informazioni e quali informazioni decide di stampare.

Selezionare il codice da stampare è un'operazione che può essere eseguita utilizzando l'interfaccia utente della stampante oppure tramite un segnale esterno inviato alla stampante. Se avete solo due clienti con un singolo codice ciascuno, selezionare il codice corretto è un'operazione semplice come andare verso la stampante e selezionare direttamente il codice desiderato. Se, invece, avete molti clienti, ciascuno con una vasta gamma di codici, vi è una maggiore probabilità che l'operatore selezioni il codice errato. La soluzione migliore è data da un dispositivo esterno che emette un segnale alla stampante e che sa esattamente cosa stampare.

Integrazione fisica

Ogni volta che si sceglie una nuova soluzione di stampa è importante installare in modo corretto e integrare fisicamente l'apparecchiatura nella linea d'imballaggio della calibratrice.

Le stampanti possono essere installate prima della fase di riempimento delle confezioni oppure successivamente. Le teste di stampa CIJ, di norma, vengono installate nell'hardware della linea d'imballaggio e le stampanti posizionate nelle vicinanze. Le stampanti laser sono montate nell'hardware della linea d'imballaggio.

©2012 Videojet Technologies Inc.

Assicuratevi che le confezioni siano correttamente allineate e registrate da un lato del nastro trasportatore mentre avanzano verso il sistema di codifica, così da garantirne la miglior leggibilità possibile. Non è importante che la stampa venga effettuata su una confezione chiusa oppure aperta, l'importante è che si cerchi di garantire la miglior registrazione di stampa.

Integrazione dati

In fase di integrazione della stampante nel sistema di controllo della calibratrice delle uova, è possibile scegliere tra una gamma ristretta di opzioni, a seconda dell'attrezzatura di classificazione e della complessità della produzione.

Integrazione semplice. Le stampanti operano in modalità indipendente, qualora non ricevano alcuna informazione dalla calibratrice. Prendendo in considerazione l'esempio dato da una tipica confezione di uova, tutte le informazioni sono impostate nella stampante al momento della sua installazione e con l'orologio in tempo reale della stampante stessa, quindi alla calibratrice o all'operatore non viene richiesto di stampare alcunché sulle confezioni. La data e l'aggiornamento dell'ora sono funzioni automatiche che non richiedono alcun intervento da parte dell'operatore, cosa che invece accade per le soluzioni a contatto. Con un'integrazione semplice, ogni stampante viene programmata al momento dell'installazione per poter disporre di qualsiasi metodo di codifica possibile per ciascun cliente. Poi, se il cliente dovesse cambiare codifica, l'operatore o il supervisore dovrebbe solamente selezionare il codice corretto per la stampante da modificare.

Integrazione avanzata. Le stampanti possono ottenere istruzioni dal controller della calibratrice tramite un altro sistema del computer. Questo sistema riceve informazioni dalla calibratrice oppure dall'operatore nel momento in cui c'è da apportare una modifica nei requisiti d'imballaggio, come un rivenditore differente, ad esempio. Trasmette le informazioni alle stampanti che quindi sanno cosa stampare. Un esempio potrebbe essere dato da un cambiamento tra una singola confezione da una dozzina di uova e una dozzina di uova in una confezione con apertura a strappo. La confezione con apertura a strappo dovrebbe riportare i codici data stampati su entrambi i lati, mentre quella singola necessita solamente di un codice. In questa ipotesi, quando il manager della calibratrice cambia i tipo di confezione, il computer intermedio aggiorna le relative stampanti affinché applichino la modifica.

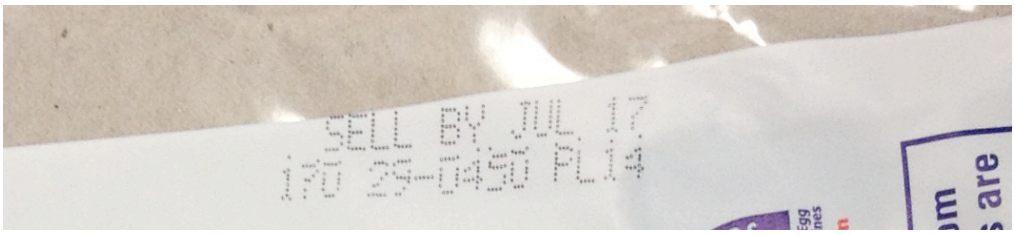
	Codif. a contatto	Etichettatrici	CIJ	Laser	TIJ	TTO
Tipo di stampa	A contatto	A contatto	Senza contatto	Senza contatto	Senza contatto	A contatto
Portauova in cartone	Buono	Buono	Ottimo	Ottimo	Buono	-
Portauova in materiale espanso	Buono	Buono	Ottimo	Ok		
Plastica trasparente	Ok	Buono	Buono	Ok		
Etichetta	Buono	Ottimo	Ottimo	Ottimo	Buono	
Pellicola trasparente	Ok	Buono	Buono			Ottimo
Cambio di data e ora	Manuale	Auto	Auto	Auto	Auto	Auto
Materiali di consumo	Inchiostro, timbri	Etichette	Inchiostro	-	Inchiostro	Nastro
Creazione codice	Manuale	PC	Manuale, PC	Manuale, PC	Manuale, PC	Manuale, PC
Modifica codice	Manuale	Auto	Auto	Auto	Auto	Auto
Posizione codice	Estremità o parte superiore	Sopra	Estremità o parte superiore	Estremità o parte superiore	Estremità o parte superiore	Sopra
Uniformità della qualità di stampa	Variazioni nel tempo	Variazioni nel tempo	Uniformità nel tempo	Uniformità nel tempo	Uniformità nel tempo	Uniformità nel tempo
Integrazione dati	Nessuna	Avanzata	Avanzata	Avanzata	Semplice	Semplice
Rilevamento inchiostro scarso	No	-	Sì	-	-	Sì
Inchiostro non compatibile	No	-	Sì	-	No	-

I migliori inchiostri da impiegare in una soluzione CIJ

Le soluzioni di stampa CIJ devono considerare il tipo di inchiostro richiesto per la stampa sulle confezioni delle uova. La maggior parte degli inchiostri utilizzati per la codifica delle confezioni non sono alimentari, perché la confezione non è considerata un prodotto alimentare. Selezionate un inchiostro che fornisca la miglior aderenza alla superficie della confezione con, al contempo, il tempo di asciugatura più rapido, in modo che l'inchiostro non macchi in fase di imballaggio nella scatola. Se si stampano diversi tipi di materiali, suggeriamo di scegliere un inchiostro che sia ottimale per tutti questi materiali, in modo che non vi sia bisogno di cambiare inchiostro successivamente.

Le stampanti CIJ di ultima generazione sono state progettate con caratteristiche che semplificano il caricamento dell'inchiostro grazie a un sistema a cartucce, che risulta essere il modo più veloce e pulito per caricare l'inchiostro. Questi sistemi avvisano l'operatore anche quando rilevano uno scarso livello di inchiostro in modo che non si debba interrompere la produzione per mancanza di inchiostro. La qualità di stampa è identica per ogni singola confezione e non si deteriora con l'abbassamento del livello d'inchiostro o con il logorarsi del timbro.

La maggior parte delle codifiche delle confezioni avviene a confezione piena. In questo caso, è opportuno considerare quale mezzo impiegare per evitare di codificare una confezione aperta e come gestire le uova nel caso in cui vengano codificate accidentalmente. Abbiamo già discusso del sistema da utilizzare per evitare di stampare su una confezione aperta. La cosa migliore è supporre che le uova potrebbero essere stampate e quindi sviluppare una procedura per gestire questo problema. Una semplice soluzione consiste nel mettere in quarantena le uova e classificarle come rotture, oppure scartare le uova danneggiate.



Codifica su portauova piatti o vassoi

I portauova piatti o i vassoi da 30 uova sono molto usati nelle grandi catene di negozi alimentari, negozi discount e fornitori di servizi alimentari. Questi vassoi presentano solo una difficoltà data dal fatto che la maggior parte di essi sono in cartone e, in genere, sono chiusi da una pellicola termoretraibile invece

che avere un coperchio a copertura delle uova. Pellicola trasparente soluzione che richiede un'attrezzatura costosa e il consumatore non può richiudere nuovamente la confezione. Esistono nuove soluzioni d'imballaggio in plastica trasparente che donano grande semplicità all'imballaggio e possono essere richiuse, così da aumentare la protezione delle uova e la soddisfazione del cliente.

In ogni caso, queste confezioni possono essere codificate sia utilizzando la tecnologia CIJ sia quella laser, entrambe presentate in questo documento, sia con la sovrastampa a trasferimento termico (TTO, Thermal Transfer Overprinter). Come accade per le confezioni di uova standard, la tecnologia CIJ può stampare direttamente su materiali plastici, siano essi pellicole trasparenti o di plastica; il laser può codificare direttamente una confezione di plastica o un'etichetta, applicata sia sulla pellicola trasparente sia sulla confezione stessa.

Le stampanti TTO stampano utilizzando un film direttamente sul materiale d'imballaggio in plastica trasparente. L'attrezzatura TTO viene installata già dotata di un rotolo di pellicola e il materiale avvolgente passa attraverso la stampante TTO prima di essere avvolto attorno al portauova piatto. Le informazioni stampate dalle stampanti TTO vengono controllate direttamente sulla stampante da parte di un operatore, che apporterà le modifiche necessarie alla stampa in relazione a una variazione dei requisiti di produzione.

Manutenzione e pulizia dell'attrezzatura

I dispositivi per la codifica delle confezioni di uova, di norma, vengono collocati in una postazione che può essere pulita in modo pratico e che sia lontana dalla sporcizia che può creare il processo di classificazione delle uova. Le recenti tecnologie CIJ offrono un'operatività senza problemi grazie all'inserimento di caratteristiche che evitano la formazione di materiali di scarto al momento dell'installazione sulla testa di stampa. Ciò prolunga l'uptime della stampante e fornisce un'operatività quasi a "manutenzione zero", riducendo i costi associati all'interruzione della produzione e ai lavori di manutenzione.

Detta caratteristica è particolarmente importante in fase di pulizia dell'area d'imballaggio del nastro trasportatore, per proteggere i dispositivi di stampa da danni involontari o da contaminazioni durante le operazioni di pulizia. Potreste dover coprire le CIJ o le teste laser per proteggerle dai detergenti e dalle schegge, nel caso usiate l'aria compressa per pulire l'area.

©2012 Videojet Technologies Inc.

Vantaggi rispetto alle altre tecnologie

Le tecnologie CIJ e laser offrono alcuni vantaggi significativi rispetto ad altre tecnologie di codifica delle confezioni delle uova. Le soluzioni di marcatura a contatto come i rulli gommati o la tampografia creano sporcizia e offrono una qualità di stampa incoerente. Ciò comporta perdite e fuoriuscite d'inchiostro, quindi una sporcizia difficilmente rimovibile dagli imballaggi. Queste soluzioni di codifica, inoltre, offrono una qualità di stampa incoerente e non professionale. Ricordatevi che lo scopo per la codifica di una confezione è quello di creare una soluzione ottimale per il consumatore, in modo che egli possa giudicare la freschezza delle uova e possa essere parte attiva in caso debba essere eseguito un ritiro di alimenti pericolosi.

Producer code has been removed for anonymity

I sistemi di marcatura a contatto non possono modificare facilmente le informazioni codificate sulla confezione e sono difficili da riconfigurare in caso si richieda un nuovo layout. Inoltre, non indicano l'abbassamento del livello d'inchiostro o in caso registrino problemi di stampa.
Se l'operatore non controlla, i consumatori ricevono il punto di controllo della qualità.

L'etichettatura è molto usata in Europa e in altri paesi del mondo. Le etichette vengono stampate e applicate quando la confezione è chiusa. Le stampanti delle etichette stampano un rotolo di etichette prima che queste vengano applicate sulla confezione. In caso di modifica, queste etichette devono essere rimosse e scartate. Ciò richiede tempo e manodopera, fattori che riducono la produttività. Se la stampante finisce le etichette, la linea d'imballaggio deve essere fermata e un dipendente deve trovare le etichette e caricarle nella stampante. Oltre a ciò, la stampante non avverte quando sta per terminare, un altro fattore che diminuisce l'efficienza.

©2012 Videojet Technologies Inc.

I sistemi di etichettatura, inoltre, sono propensi a offrire una scarsa qualità di stampa, che di norma si presenta sotto forma di sottili linee nell'area di stampa che rendono illeggibile la stampa stessa. Queste linee possono essere causate da materiale di scarto incastrato tra la testa e il dispositivo oppure da una testa che effettivamente produce un errore in diversi punti. Se si tratta di residui, questi possono essere rimossi pulendo la testa, operazione che richiede tempo e ferma le operazioni d'imballaggio o che fa parte della manutenzione. Se si tratta di una testa di stampa guasta, è necessario cambiarla. Anche incollare le etichette e applicarle nella stessa posizione sulla confezione può comportare dei problemi. Le etichette non vengono infatti applicate con molta pressione e possono staccarsi, soprattutto se vengono applicate nel posto sbagliato. In quel caso gli operatori devono trasferire le etichette, operazione che richiede tempo, sforzi e un'etichettatrice manuale. Le soluzioni CIJ e laser eliminano tutti questi intoppi correlati all'uso delle etichette, non causano l'interruzione della linea d'imballaggio, producono codici leggibili con poco sforzo e marcano direttamente il materiale d'imballaggio e il codice non si può più staccare. Qual è l'uso di un'etichetta con codice di tracciabilità che si è staccata, in caso si debba eseguire un ritiro di alimenti pericolosi?

Aumentate l'efficienza e la qualità con le ultimissime soluzioni

Si registra un aumento nella richiesta di una vasta varietà di uova, dato che gli stessi segmenti di consumatori si basano su necessità differenti. Ciò aumenta il numero di differenti richieste d'imballaggio. I rivenditori e i marchi continueranno a favorire le soluzioni d'imballaggio delle confezioni delle uova per differenziare i loro prodotti.

Le preoccupazioni sulla sicurezza degli alimenti continuano ad attirare l'attenzione dei media. La richiesta dei consumatori per alimenti sani e sicuri continua a essere una priorità. C'è da aspettarsi una maggior pressione per raggiungere un miglioramento delle procedure operative e una maggior enfasi sui metodi per ottenere una migliore tracciabilità. L'aumento della globalizzazione e del commercio globale porterà a un aumento di condivisione delle best practice, che a sua volta guiderà la performance nei requisiti di tracciabilità.

©2012 Videojet Technologies Inc.

Con un aumento delle difficoltà, l'utilizzo di una soluzione integrata eliminerà qualsiasi sforzo di gestione e regolazione delle vecchie soluzioni di codifica. Con tutte le stampe controllate direttamente dalla calibratrice, si elimina la possibilità di errore data dall'intervento dell'operatore nel processo. Inoltre, l'utilizzo di tecnologie progettate per lunghi cicli di vita e che quasi non necessitano di manutenzione, vi consente di focalizzare la vostra attenzione sull'aumento dell'efficienza e su una migliore gestione delle vostre operazioni.

Siate fautori del cambiamento. Il miglior modo per soddisfare i sempre nuovi requisiti e aumentare la pressione economica consiste nell'investire nelle soluzioni di stampa di ultima generazione, soluzioni che sono progettate per essere facili da configurare e da adattare alle necessità e ai requisiti in continuo cambiamento.

Ulteriori informazioni

Per ulteriori informazioni sulle soluzioni per la codifica delle uova, contattare Videojet Italia srl, Via XXV Aprile 66/C, 20068 Peschiera Borromeo (MI), telefono +39.02.553 76 811 o visitare il nostro sito: www.videojet.it.

Creato da John Fini, Analista mercato delle uova, Videojet Technologies Inc.

Videojet Technologies Inc.

Via XXV Aprile, 66/C 20068 Peschiera Borromeo (MI)
Tel. +39.02.553 76 811

www.videojet.it ● info@videojet.com